

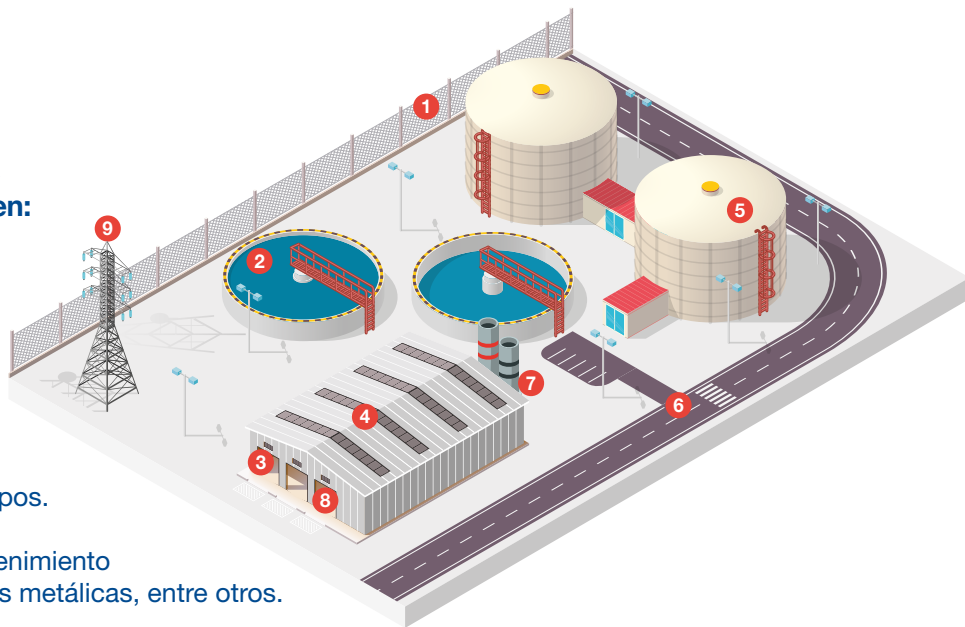
Sistemas de recubrimientos para el Mantenimiento Industrial



International® ofrece soluciones integrales en recubrimientos para el mantenimiento en:

- Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- Agroindustria: ingenios, bananeras, producción de aceites, frigoríficos entre otras.
- Farmacéuticas, hospitales, clínicas, consultorios médicos y odontológicos
- Manufactura en general como industria textil, producción o reparación de maquinaria y equipos.

Además de soluciones para fabricación y mantenimiento de estructuras metálicas en edificaciones, torres metálicas, entre otros.



- 1 Cerramientos metálicos
- 2 Interior de tanques de aguas potables y no potables
- 3 Muros (alta asepsia) y pisos industriales
- 4 Estructuras metálicas

- 5 Exterior de tanques y tuberías
- 6 Vías de acceso
- 7 Zonas de alta temperatura: chimeneas
- 8 Maquinaria y equipo
- 9 Torre de energía

SISTEMAS PARA ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBÓN

En la protección de las estructuras contra la corrosión es importante tener en cuenta el tipo de ambiente y la durabilidad esperada para determinar la preparación de superficie requerida y el sistema de recubrimientos adecuado.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 5 años Mediana corrosividad	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder"	Sistema bicapa: Alquídico	Anticorrosivo Alquídico Industrial Ref. 210003 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón	_____	Top Coat 450 o Top Coat 400 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 15 m ² /galón	4 a 6 mils
SISTEMA 2 7 años Mediana corrosividad	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Sistema bicapa: Epóxico con Esmalte Acrílico	Epoxy Primer 50RS (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 16 m ² /galón	_____	Acrílica para Mantenimiento B. Solvente Ref. 13787 y sgtes. (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 11 m ² /galón	5 a 7 mils
SISTEMA 3 10 - 15 años Altamente corrosivos y marinos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Sistema tricapa: Epóxico y Esmalte Poliuretano	Epoxy Primer Ref. 10050 (3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón	Epoxi-Poliamida Ref. 13243/13229 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct. 8 a 16m ² /galón o Intergard® 740 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct: 8 a 16m ² /galón	Esmalte Poliuretano Ref. 1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane® 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	8 a 12 mils

* Para ambientes marinos use un espesor mayor a 11 mils para una durabilidad de 15 años. Si requiere mayor información consulte con servicio técnico de International®.

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA EXTERIOR DE ESTRUCTURAS GALVANIZADAS

Una estructura galvanizada es cuando está protegida por una deposición de zinc fundido que se adhiere metalúrgicamente al acero para protegerlo de la corrosión y puede ser pintado para aumentar su durabilidad.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 5 años Baja corrosividad	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Sistema monocapa: Acrílicos Mate	Acrílica para Mantenimiento B. Solvente Mate Ref. 13793 (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 11 m ² /galón	_____	_____	3 a 4 mils
SISTEMA 2 5 - 15 años Altamente corrosivos y marinos	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Sistema bicapa: Epóxico y Poliuretano	Epoxy Primer Ref. 10046/13229 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 14 m ² /galón	_____	Esmalte Poliuretano Ref. 1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	4 a 6 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA CERRAMIENTOS EN MALLAS GALVANIZADAS

Son cerramientos que delimitan un área determinada y protegerla, tales como: zonas de recreación y deportivas, empresas, unidades residenciales, piscinas, entre otras.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 > 5 años Media / corrosividad	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Sistema bicapa: Epóxico - Alquídico	Epoxy Primer Ref. 10046/13229 (3 a 4 mils) 2 capa Rend. Práctico: 13 m²/galón	Altas Temperaturas Ref. 904 Aluminio (1 a 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m²/galón	Altas Temperaturas Ref. 904 Aluminio (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 12 m²/galón	7 a 10 mils

- EPS: Espesor de película seca.
- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS DE PISOS INDUSTRIALES

Sustratos en concreto con una adecuada preparación de superficie, que serán usados en centros comerciales, talleres, hospitales, bodegas industriales, pisos en plantas de procesamiento alimentos e industria en general.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ TRANSITO	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 8 - 12 meses liviano, exterior e interior	SSPC-SP1 "Limpieza de aceites y grasas". SSPC-SP13 "Preparación de superficie sobre el concreto", generación de rugosidad con herramientas mecánicas o de poder. Completamente seco. Nota: mayor información consulte la ficha técnica	Sistema Acrílico	Acrilica para Mantenimiento B. Solvente Diluido un 25% (1 a 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 28 m ² /galón	Acrilica para Mantenimiento Base Solvente (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 18 m ² /galón	Acrilica para Mantenimiento Base Solvente (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 18 m ² /galón	5 a 8 mils
SISTEMA 2 12 - 24 meses medio, interior		Sistema Epóxico	Epoxi-Poliamida Ref. 13243/13229 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct. 8 a 16 m ² /galón o Intergard® 740 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct: 8 a 16 m ² /galón	Epoxi-Poliamida Ref. 13243/13229 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct. 8 a 16 m ² /galón o Intergard® 740 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práct: 8 a 16 m ² /galón	_____	4 a 6 mils
SISTEMA 3 hasta 5 años alto, exterior e interior		Sistema Epóxico y Poliuretano	Interseal® 670 HS (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m ² /galón	Interseal® 670 HS (3 a 4 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /galón	Esmalte Poliuretano Ref.11321/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 16 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	6 a 10 mils
SISTEMA 4 hasta 7 años interior		Sistema Epóxico autonivelante	Sealer F100 (8 mils) 1 capa Rend. Práctico: 16 m ² /galón	_____	Intergard® 2002 + Arena de Quarzo G300N (40 mils) 1 capa Rend. Práctico: 4.5 m ² /galón	48 mils

NOTA: Se recomienda usar el Sealer F100 como sellador para promover adherencia en el piso. Y si se requiere un acabado con barniz brillante puede usar en Epóxicos Intergard® 740 y en poliuretanos Interthane® 990.

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA DEMARCACIÓN/SEÑALIZACIÓN DE PARQUEOS O ZONAS DE TRABAJO

Recubrimientos para la señalización de parqueaderos y señalización de zonas de trabajo en bodegas u otras instalaciones industriales e institucionales, sobre concretos y asfalto, donde se requiere resistencia a la abrasión, fricción y a los torques de torsión sobre la Pintura que cumpliendo Norma NTC 1360.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ TRANSITO	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 8 - 12 meses liviano exterior e interior	Limpieza de aceites y grasas. Generación de rugosidad. Herramientas mecánicas o de poder. Nota: mayor información consulte la ficha técnica	Sistema Acrílico	Acrílico para Mantenimiento Base Solvente Diluido un 25% (1 a 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 22 m ² /galón	Acrílico para Mantenimiento Base Solvente (1 a 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 22 m ² /galón	Acrílico para Mantenimiento Base Solvente (1 a 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 22 m ² /galón	6 mils
SISTEMA 2 12 - 24 meses medio exterior e interior		Sistema Epóxico	Epoxi-Poliamida Ref. 13243/13229 o Intergard® 740 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 17 m ² /galón	_____	Acrilica para Mantenimiento Base Solvente (3 a 4 mils) 1 capa Rend. Práctico: 11 m ² /galón	5 a 7 mils
SISTEMA 3 > 5 años medio exterior e interior		Sistema Epóxico y Poliuretano	Interseal® 670 HS (3 a 4 mils) 1 capa Rend. Práctico: 17 m ² /galón	_____	Esmalte Poliuretano Ref.11320 o11325/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	5 a 7 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMA PARA MUROS: ALTA ASEPSIA

Pinturas que resistan alta lavabilidad, por ejemplo: Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, farmacéuticas, hospitales, clínicas, consultorios médicos y odontológicos, quirófanos, agroindustria como ingenios, bananeras, producción de aceites o frigoríficos.

SISTEMA/ LUGAR	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 Consultorios, salas de espera, áreas comunes de clínicas y hospitales, zonas de manipulación de alimentos y asepsia.	Limpieza de aceites y grasas. Generación de rugosidad. Herramientas mecánicas o de poder. Nota: mayor información consulte la ficha técnica	Sistema Acrílico Base Agua	Esmalte Acrílico Base Agua Ref. 13987 (2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 25 m ² /gal	Esmalte Acrílico Base Agua Ref. 13987 (2 - 3 mils) 1 capa Rend. Práct. 25 m ² /gal	4 a 5 mils
SISTEMA 2 Quirófanos, sala de cirugía, laboratorios farmacéuticos y alta asepsia.		Sistema Epóxico y Poliuretano	Epoxi-Poliamida Ref. 13243/13229 o Intergard® 740 (2 a 3 mils) 1 capa a 2 capas Rend. Práct: 16 m ² /galón	Esmalte Poliuretano Ref. 11320 o 11325/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	4 a 6 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA EXTERIOR DE TANQUES Y TUBERÍAS

Para proteger y decorar superficies metálicas, concreto y fibra de vidrio de exterior de tanques y tuberías de contención de cualquier tipo de líquido que estará expuesto a la intemperie.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 5 años Baja corrosividad	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder" para acero y concreto. Para otro tipo de materia una limpieza SSPC SP "Limpieza química"	Sistema Bicapa: Epóxica y Acrílica	Epoxy Primer Ref. 10046/13229 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 14 m ² /galón	_____	Acrílica para Mantenimiento Base Solvente (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 11 m ² /galón	5 a 7 mils
SISTEMA 2 5 - 15 años Altamente corrosivos y marinos	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial" para acero, SSPC-SP13 "Preparación de superficie sobre el concreto" y SSPC-SP1 para otros materiales	Sistema tricapa: Epóxico y Esmalte Poliuretano	Epoxy Primer Ref. 10046/13229 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 14 m ² /galón	Epoxi-Poliamida (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 13 m ² /galón	Esmalte Poliuretano Ref. 11320 o 11325/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 15 a 20 m ² /galón	7 a 10 mils
SISTEMA 3 5 - 15 años Altamente corrosivos y marinos	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial" para acero, SSPC-SP13 "Preparación de superficie sobre el concreto" y SSPC-SP1 para otros materiales	Sistema Bicapa: Epóxica y Esmalte Poliuretano	Interseal® 670HS Rend. Práctico: 14 a 19 m ² /galón (5 a 7 mils) 1 capa	_____	Esmalte Poliuretano Ref. 11320 o 11325/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón o Interthane 990 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 15 a 20 m ² /galón	7 a 10 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA INTERIOR DE TANQUES DE AGUA POTABLE O NO POTABLE

Protección con recubrimientos del sustrato de acero o concreto en el interior de tanques que almacenan diferentes tipos de líquidos sin contaminar el producto que contiene.

SISTEMA DURACIÓN ESTIMADA/ LÍQUIDO	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO PARA SUPERFICIES DE ACERO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 5 - 10 años Almacenamiento de agua potable	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado metal casi blanco". SSPC-SP13 "Limpieza abrasiva sobre el concreto".	Sistema Epóxico que cumple con normatividad	Epoxy Primer Ref. 10050/13227 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón	_____	Epoxi Poliamida Ref. 13243/13229 (5 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práctico: 10 a 8 m ² /galón	7 a 9 mils
SISTEMA 2 5 - 10 años Almacenamiento de agua potable		Sistema Bicapa Epóxico	Epoxy Primer Ref. 10050/13227 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /galón	_____	Interseal® 670HS (5 a 7 mils) 2 a 3 capas Rend. Práctico: 14 m ² /galón	7 a 9 mils
SISTEMA 3 10 años Almacenamiento de agua potable		Sistema Epóxico con Sello NSF	_____	_____	Interline® 850 (10 mils) 2 capas Rend. Práctico: 8 m ² /galón o Interline® 975P (16 mils) 1 capa Rend. Práctico: 6.5 m ² /galón	7 a 9 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.



SISTEMAS PARA ALTAS TEMPERATURAS

Son recubrimientos específicamente diseñados para operar fuera de las condiciones normales de temperatura ambiental para proteger y decorar superficies metálicas como tuberías, chimeneas, hornos, calderas, marmitas, intercambiadores de calor y equipos sometidos a altas temperaturas.

SISTEMA/ TEMPERATURA/ INTERIOR O EXTERIOR	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE PRODUCTOS	PRIMARIO	ACABADO	EPS TOTAL
Pintura Altas Temperaturas Negra Brillante 0°C - 260°C Interior - Bajo Techo	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Alquídico	Altas Temperaturas 901 Negra (0,5 - 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 30 m ² /galón	Altas Temperaturas 901 Negra (1 - 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 15 m ² /galón	1,5 a 3 mils
Pintura Altas Temperaturas Aluminio 0°C - 290°C Interior - Bajo Techo	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder"	Alquídico	Altas Temperaturas 904 Aluminio (0,5 - 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m ² /galón	Altas Temperaturas 904 Aluminio (0,5 - 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m ² /galón	1 a 2 mils
Pintura Altas Temperaturas Silicona y Grafito - Gris Mate 150°C - 400°C (*) Interior y Exterior	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado metal casi blanco"	Silicona / Grafito	Altas Temperaturas 902 Gris (0,5 - 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón	Altas Temperaturas 902 Gris (1 - 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 10 m ² /galón	1,5 a 3 mils
Pintura Altas Temperaturas Silicona - Aluminio 232°C - 590°C (**) Interior y Exterior	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado metal casi blanco"	Silicona Aluminio	Altas Temperaturas 905 Aluminio (0,5 - 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 32 m ² /galón o Intertherm 50 (1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 47 m ² /galón	Altas Temperaturas 905 Aluminio (1 - 2 mils) 1 capa Rend. Práctico: 16 m ² /galón o Intertherm 50 (1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 47 m ² /galón	1,5 a 3 mils

- EPS: Espesor de película seca.

- El rendimiento práctico es estimado y puede verse afectado por las irregularidades de la superficie, método de aplicación y espesor de la película.

(*) Curado total: 0,5 horas a 150°C

(**) Curado total: 2 horas a 232°C



international-pc.com

® Registered trademark of AkzoNobel in one or more countries. © 2025 Akzo Nobel N.V.

AkzoNobel